

PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO

Os Selos Mecânicos **ORION**, são elementos de vedação de alto desempenho, usinados e controlados com grande precisão, cujo manuseio exige cuidados e conhecimento especializado. Apesar de toda a tecnologia envolvida no seu desenvolvimento, uma instalação incorreta pode prejudicar sua eficiência ou mesmo reduzir sua vida útil, gerando custos desnecessários. Algumas regras simples podem contribuir muito para que você extraia o melhor de seus equipamentos, minimizando as chances de quebras e paradas técnicas indesejadas.

INFORMAÇÕES BÁSICAS

- Limpeza e eliminação de rebarbas nos eixos são essenciais para um procedimento com excelência. Superfícies como as faces de contato lapidadas, o anel estacionário lapidado e o anel rotativo lapidado devem ser protegidos contra danos em todas as etapas da montagem do Selo Mecânico.

- Todas as faces de contato, por onde os anéis Oring deslizarão, podem ser lubrificadas com graxa de silicone, álcool ou água, para facilitar sua instalação e evitar danos, como fissuras ou rompimentos. É importante lembrar que o selo mecânico deve estar constantemente imerso no lubrificante, não podendo em hipótese alguma trabalhar a seco.

- Alguns selos mecânicos apresentam faces de carvão, cerâmica, silício, grafite, dentre outras substâncias. A aplicação de força em demasia pode ocasionar rachaduras ou mesmo quebras. É importante observar esses fatores no momento da instalação. Cálculos corretos no dimensionamento dos selos mecânicos e eixos envolvidos, além da presença de ferramentas adequadas, minimizarão a necessidade de força desnecessária, contribuindo muito, não apenas no processo de instalação, mas na eficiência do selo mecânico.

- Um Selo Mecânico corretamente instalado, com um projeto adequado às demandas do equipamento evitam manutenções. Os cuidados ficam apenas na observação de seu desgaste natural de uso que pode ser avaliado pelo vazamento proveniente de sua aplicação.

CHECK-LIST

- **A limpeza é fator primordial em todas as etapas de montagem de um Selo Mecânico.** Verificar a limpeza geral do local, bomba e ferramentas de montagem, inclusive da mão do mecânico.
- Verifique se os cantos e arestas que venham a ter contato com Anéis "O" (O Rings), Foles de Borracha e Vedações de Teflon estão limpos, livre de rebarbas e cantos vivos. Verifique também se estes elementos de vedação estão chanfrados ou arredondados (Exemplo: 2 mm x 30 Graus) ou Conforme Norma DIN 24960 e EN 12756.
- Verifique se as Faces de Contato Lapidadas (Anel Estacionário Lapidado e Anel Rotativo Lapidado) estão protegidas. As mesmas não pode sofrer contato físico com as mãos e outros objetos em todas as etapas de montagem.
- Fazer a lubrificação do eixo rotativo com água, álcool ou graxa de silicone em todas as superfícies por onde deslizarão os Anéis "O" (anéis O ring).
- Verifique a limpeza e irregularidades na caixa de selagem, bem como, a concentricidade e o perpendicularíssimo entre o eixo rotativo e a mesma.
- Verifique a sequência de montagem e desmontagem do Selo Mecânico de acordo com a forma construtiva do equipamento.
- Verifique se o eixo está girando livremente sem vibrações e sem jogo axial.
- Luvas (Bucha Protetora do Eixo) devem estar concêntricas com o Eixo.
- Antes de iniciar a operação do Selo Mecânico, certifique-se que a câmara de selagem esteja totalmente escorvada.

"ORION VEDAÇÕES" - Alta Tecnologia e Confiabilidade ao seu Alcance!